



“我们相信，有了 InterSystems 的软件，可以减少每台机器的废料，从而直接提高质量、效率和财务业绩。”

MARCEL ARTZ,  
Vlisco 制造首席信息官

## 智能工厂和运营技术与企业 IT 的融合

### InterSystems IRIS 制造业数据平台和智能工厂启动包

如今，制造业企业正在迅速地将现有工厂转变为“智能工厂”。在智能工厂中，来自运营技术（OT）系统的数据和来自车间的实时信号与企业 IT 和分析应用程序相结合，使制造商能够提质增效，对事件做出更快的反应，并提前预测和避免问题——这只是诸多益处之一。

2019 年，智能工厂市场的市值为 1530 亿美元，预计到 2024<sup>1</sup> 年将达到 2450 亿美元，70% 的受访制造商已经在实施智能工厂计划<sup>2</sup>。

对制造商来说，新技术为改造现有工厂带来了前所未有的便捷——使用传统机器、控制器和软件的工厂无需推倒重来，即可无缝利用已有的机器和技术投资。

InterSystems IRIS 和智能工厂启动包（Smart Factory Starter Pack）正帮助制造商们“快速跟踪”智能工厂创新计划。它们提供了强大的功能，制造商的获益包括：

**连接：** InterSystems IRIS 和智能工厂启动包（Smart Factory Starter Pack）提供与机器（通过 OPC-UA 工业自动化标准机对机通信协议）、制造软件（如 MES 系统）、ERP 系统、数据仓库、商业智能和分析软件等的实时、高吞吐量连接。

**InterSystems®**  
Creative data technology

<sup>1</sup> Source: <https://www.statista.com/statistics/872289/worldwide-smart-factory-market-size/>

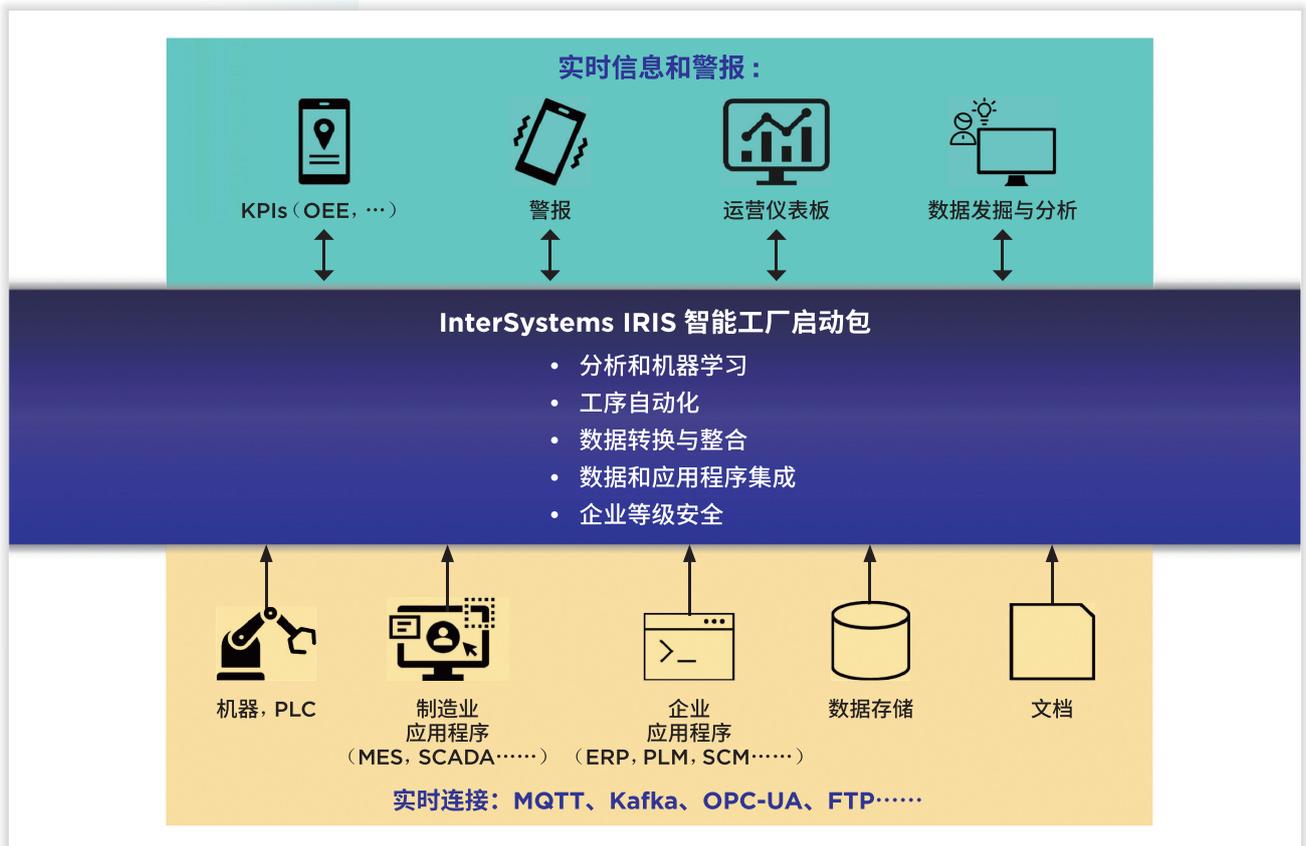
<sup>2</sup> Source: Capgemini Research Institute, Smart Factory Survey, April-May 2019, N=1348 manufacturers.

**透明:** IT 和 OT 数据被整合、转换并统一成一致的格式，以提供一个涵盖所有相关系统和数据的全面实时驾驶舱。可通过仪表盘、警报等机制将关键性能数据和计算出的关键性能指标（包括整体设备效率）实时呈现给相关人员。

**预测智能:** 通过利用来自整个企业的集成、统一的数据，人工智能（AI）和机器学习（ML）算法可被用于实现预测性维护，以预测制造质量，并提前识别问题，以防止其发生。

**实时运营智能:** AI 和 ML 算法（以及业务规则和其他分析功能）可被嵌入到实时流程中，如此一来，智能程序化动作即可根据来自车间的实时信号被自动触发。

**敏捷:** 在企业设定的范围内，业务用户和分析人员可以使用低代码图形界面可视化地浏览数据并优化流程。



更多详情，欢迎访问：

<https://www.InterSystems.cn/Industries/Manufacturing/>

下载启动包（Starter Pack），欢迎访问：

[OpenExchange.InterSystems.com](https://OpenExchange.InterSystems.com)

